



NEX VGC EP – 100% Biodegradável Graxa biodegradável de alto desempenho

A NEX VGC EP é uma graxa 100% Biodegradável e de alto desempenho, composta basicamente por um éster biodegradável e sulfonato de cálcio, desenvolvida para minimizar a agressão ao meio ambiente e ser humano, e garantir excepcional desempenho sob condições severas de carga, velocidade, contaminação líquida e sólida e ataque de produtos químicos ácidos e básicos.

Nosso éster biodegradável possui altíssima lubricidade, estabilidade térmica, e polaridade com o espessante sulfonato de cálcio, proporcionando naturalmente à NEX VGC EP excepcional capacidade de suportar cargas e proteger as peças lubrificadas do desgaste sem a necessidade dos tradicionais aditivos para extrema pressão (EP) e antidesgaste (AW).

A alta estabilidade física e química conferida pela polaridade entre o éster biodegradável e o espessante, e a ausência dos aditivos normalmente utilizados na fabricação de graxas, elimina a possibilidade de separação óleo-espessante (exudação), garantindo elevada vida útil ao produto mantendo sua consistência e capacidade de lubrificação por extensos períodos de tempo.

A periodicidade de lubrificação na maioria dos casos pode ser aumentada em 10 vezes ao ser comparada com as graxas convencionais à base de Lítio.

É insolúvel em água, suportando lavagem por água quente e água salgada, podendo ser usada até em mancais submersos, ou sujeitas a jatos de água quente.

O ponto de gota é >288°C, permitindo que ela trabalhe em temperaturas de até 200°C.

A tecnologia utilizada no desenvolvimento do éster biodegradável e espessante conferem a graxa resistência à degradação térmica e oxidativa, protegendo o lubrificante e as peças da degradação prematura.

A afinidade natural do Sulfonato de Cálcio, somada a sua atração polar, minimizam a possibilidade de vazamentos e entrada de contaminantes, pois funcionam como um excelente vedante.

Recomendações de uso:

É compatível com graxas à base de cálcio, lítio, alumínio entre outras.

Pode ser aplicada em mancais de rolamentos e deslizamento, acoplamentos e guias sujeitas a alta carga, elevada temperatura, contaminação líquida e sólida, e produtos químicos.

É indicada para aplicação em equipamentos industriais e automotivos nos segmentos: Químico, Alimentício, Siderúrgico, Papel e Celulose, Metalúrgico, Vidreiro, Sucroalcooleiro, Aeronáutico, Naval, Fundição, Hidroelétrico, Termoelétrico, Eólico, Automotivo, de Mineração, de Borracha, dentre outros.

Apresentação

Tambores de 180 kg e baldes 18 kg

Características Técnica

	EP 3	EP 2	EP 1	EP 0	EP 00
Óleo Base	Éster biodegradável				
Espessante	Sulfonato de Cálcio				
Cor	Marrom	Marrom	Marrom	Marrom	Marrom
Classificação NLGI	3	2	1	0	00
Ponto de gota ASTM D-566	>288 °C				
Estabilidade à oxidação 100h/ 100°C (psi). ASTM D 942	0	0	0	0	0
Perda de graxa durante a lavabilidade. ASTM D 1264	<1,30%	<1,30%	<1,30%	<1,30%	<1,30%
Four Ball. ASTM D-2596 carga de solda.	620 kg				
Four Ball. ASTM D-2596 calota de desgaste.	<0,35 mm				
Biodegradabilidade Imediata 301 B OECD	100%	100%	100%	100%	100%

Para maiores esclarecimentos consulte o departamento técnico da EFFICAX